

מח"ל/מדור ציוד



מפרט את"ל מס': 4/2023 מהדורה: 01

שם המפרט: כובע ייצוגי

---

תאריך: 25.03.2022  
עדכון לאחר הערות יועמ"ש 24+26.02.2023  
עדכון: 17.03.23  
עדכון: 22.03.2023

המפרט נכתב ע"י:  
ניר אל רומנו  
מדור ציוד

המפרט כולל 10 עמודים כולל נספחים

**1 כללי:**

1.1 מפרט זה מתייחס לייצור ואספקה של כובעים ייצוגיים המיועדים לשימוש שוטרי משטרת ישראל. הכובע ייתפר מבד בהרכב פוליאסטר 100%, דוחה מים, בגוון כחול נייבי, בד זית עבור מג"ב וגוון שחור עבור שב"ס, בשלוש עשרה מידות גודל שונות. הכובע הינו כובע ייצוגי של שוטרי משטרת ישראל ולכן המבנה והצורה של הכובע חייב להיות זהה לקיים.

**2 מסמכים ישימים:**

2.1 הנחיות הקבועות בנוסח המפרט/מפרט עדיפות על פני ההנחיות הקבועות במסמכים הישימים. כאשר אין באפיון/מפרט קביעה של תכונה או שיטת בדיקה בנושא מסוים, תחול באותו עניין הדרישה שנקבעה במסמכים הישימים.

**2.2 מסמכים ממשלתיים ישראליים:**

2.2.1 תקן ישראלי מס' 2859- חלק 1- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.

2.2.2 תקן ישראלי מס' 924- מיון תכים ותפרים.

**2.3 מסמכים ממשלתיים זרים:**

2.3.1 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

2.3.2 AATCC 143-2006 - Appearance of Apparel and Other Textile End Products after Repeated Home Laundering

**2.4 מסמכים משטרתיים:**

אין במפרט זה

**3. נספחים**

2.4.1 נספח א' – איור ותמונה של כובע ייצוג.

2.4.2 נספח ב' - טבלת דרישות בד ארוג

2.4.3 נספח ג' – דרישות לבד כותנה, בד קטיפה, סרט פלסטי (סקיי)

**4. כפיפות ואישורים**

נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל (ו/או מי שהוסמך לכך מטעמה במשטרת ישראל) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל או מי מטעמו.

**5. דרישות טכניות לחומרים****5.1 חומרים**

5.1.1 להלן טבלת חומרים לייצור הכובע:

מס"ד	שם החומר ותיאורו	סעיף במפרט	מס' מפרט / תקן ישראלי/תקן זר/ הנחיות
1.	בד 100% פוליאסטר, דוחה מים, ארוג אלכסונית, במשקל – 250 גר"/מ"ר סטיה מותרת $\pm 10\%$	5.2.1.1	בהתאם לדרישות בנספח ב'
2.	גוון הבד כחול נייבי או גוון מג"ב או שחור שב"ס	1.1	על פי ה MASTER הגשה תכלול דו"ח גוון + אימות התאמה ויזואלי שיצוין בדו"ח .
3.	בד כותנה/, לחיזוק חלקה העליון של בטנת הכיפה	5.2.1.3	על פי הדוגמא המאושרת
4.	ספוג בעובי 3 מ"מ לעיבוי חלקה התחתון של כיפת הכובע.	5.2.1.3	על פי הדוגמא המאושרת
5.	מצחייה עשויה מחומרים פלסטיים, בגוון ירוק בחלקה הפנימי ושחור בחלקה החיצוני ומקשיח בתווך בעובי 2 מ"מ.	5.2.3	על פי הדוגמא המאושרת
6.	סרט כריכה בגוון שחור בעובי 1.2 מ"מ וברוחב של 10 מ"מ לעיבוד שפת המצחייה	5.2.3	על פי הדוגמא המאושרת
7.	בד כותנה ארוג, בגוון הכובע או בגוון שחור	5.2.1.3	על פי הדוגמא המאושרת ודרישות שבנספח ג'
8.	פס מקשיח פלסטי אנכי ברוחב של כ 5 ס"מ ומילוי סיבי פוליאסטר, לעיבוד והגבהת חזית הכובע.	5.2.3	על פי הדוגמא המאושרת
9.	סרט פלסטי מחורר 9 חורים ב- 2 סמ"ר בעובי 1 מ"מ וברוחב 5 ס"מ לצד הפנימי	5.2.2.1	על פי הדוגמא המאושרת
10.	סרט רשת פלסטית עד 70 חורים אך לא פחות 25 חורים ב- 2 סמ"ר ובעובי 1 מ"מ לצד החיצוני של הזר החיצוני	5.2.2.1	על פי הדוגמא המאושרת
11.	סרט פלסטי (סקיי) ברוחב 4 ס"מ לבטנת הזר	5.2.2.2	על פי הדוגמא המאושרת
12.	סרט בד קטיפה ברוחב 4.5 ס"מ לבטנת הזר	5.2.2.2	על פי הדוגמא המאושרת ודרישות שבנספח ג'
13.	סריג שתי רשתי, בגוון לבן, לבטנת הכיפה	5.2.1.1	על פי הדוגמא המאושרת
14.	חוט תפירה בשיעור 40/3 NeC, 100% פוליאסטר, לתפירת חלקי הכובע ובגוון הכובע	-	על פי תיאור החומר או אחר שיתאים באחריות הזוכה
15.	רצועת סנטר מסרט פלסטי בגוון שחור, ברוחב 13 מ"מ	5.2.2.6	על פי הדוגמא המאושרת
16.	אבקת פליז בגוון שחור, בקוטר פנימי 4 מ"מ, עבור חורי אוורור הכיפה, וחיבור הסמל בחזית	5.2.2.4	על פי הדוגמא המאושרת
17.	כפתורי מתכת בקוטר 12 מ"מ, בגוון ניקל, לחיבור סרט הסנטר	5.2.3.3	על פי הדוגמא המאושרת
18.	חוט מתכתי גמיש עשוי מתכת אל חלד	5.2.1.6	על פי הדוגמא המאושרת
19.	יריעה פלסטית המחוברת לחלקה העליון של הכיפה	5.2.1.1	על פי הדוגמא המאושרת

## 5.2 עיבוד ותפירה

## 5.2.1 כיפה

- 5.2.1.1 חלקה העליון של כיפת הכובע עשוי חלק אחד, מבד פוליאסטר, עם סריג רשת ויריעה פלסטית שקופה במחוברים בחלקו הפנימי של כיפת הכובע .
- 5.2.1.2 בחזית הכובע בחלק הפנימי יעובד פס מקשיח פלסטי אנכי ברוחב ומילוי סיבי פוליאסטר, לעיבוד והגבהת חזית הכובע.
- 5.2.1.3 חלקה התחתון של הכיפה עשוי מ-4 חלקים, מבד פוליאסטר עם שכבת ספוג + שכבה מודבקת או שיטה אחרת לחיבור הספוג ועיבוד סרט מבד כותנה לחיפוי המחובר בתפר שבין חלקה העליון של הכיפה שבין חלקה התחתון.
- 5.2.1.4 שני חלקי הכיפה, העליון והתחתון, יחוברו בתפר פנימי, כשפס עיטור ("פספול") בניהם.
- 5.2.1.5 בצידי הכיפה, בחלקה התחתון, יחוברו איבקות מתכת בקוטר 4 מ"מ, 2 בכל צד.
- 5.2.1.6 בהיקף הכיפה יוכנס חוט מתכתי גמיש, למתיחת צורת הכיפה. החוט יורכב בצידה הפנימי של הכיפה, בהיקפה. חיבור קצות החוט יעשה עם מחבר או בשיטה אחרת שתמנע שבירתו והתפרקותו. מיקום חיבור הקצוות יהיה בצד הכובע (לא בחלק הקדמי ולא באחורי).

## 5.2.2 זר

- 5.2.2.1 צדו החיצוני של הזר עשוי סרט פלסטי מחורר וסרט רשת. שולי הסרט הפלסטי יעובדו בסרט כריכה מבד הכיפה.
- 5.2.2.2 בטנת הזר עשוי משני חלקים. בחציה האחורי, סרט פלסטי (סקיי) ובחציה הקדמי, סרט קטיפה ברוחב 4.5-ס"מ כך שיכסה את איבקות הסמל ב כ - 1 ס"מ. שישתלבו לאורך חלקו הפנימי של הזר
- 5.2.2.3 בחלק האחורי של הזר ייתפר קטע סרט גמיש, באורך כ-3 ס"מ, לנוחות בחבישה.
- 5.2.2.4 למרכז חזית הכובע, תחובר איבקות מתכת בקוטר 4 מ"מ עבור סמל הכובע וכן בצידי הכובע בחלק התחתון של עיבוד כיפת הכובע לאיוורור.
- 5.2.2.5 בחזית הכובע יוכנס מקשיח פלסטי ברוחב 5 ס"מ, ומילוי מסיבי פוליאסטר, מכוסים בבד ברוחב 14 ס"מ.
- 5.2.2.6 לצדי הכובע יחוברו כפתורי מתכת להצמדת סרט הסנטר.

## 5.2.3 מצחייה

- 5.2.3.1 המצחייה תחובר בחזית הכובע, בין שתי שכבות הזר.
- 5.2.3.2 סרט כריכה בגוון שחור לעיבוד השכבות בשולי המצחייה
- 5.2.3.3 כפתורי מתכת לחיבור סרט הקישוט בחזית הזר בתוספת 2 לולאות שיוצרו מסרט הסנטר וימוקמו בחזית מ2 צידי הכובע מעל המצחייה

5.2.4 מידות

- 5.2.4.1 מידת הכובע שווה למידת הזר (קרי, כובע במידה 54, היקף הזר 54 ס"מ).
- 5.2.4.2 רוחב הכיפה, בחלקה התחתון, בצדי הכובע - 4.2 ס"מ (בכל המידות).
- 5.2.4.3 רוחב הכיפה, בחלקה התחתון, בחלקה האחורי - 3.5 ס"מ (בכל המידות).
- 5.2.4.4 רוחב המצחייה במרכזה - 4.2 ס"מ (בכל המידות).
- 5.2.4.5 גובה מרכז חזית הכובע - 9.2 ס"מ (בכל המידות).

5.2.5 הערות:

- 5.2.5.1 כל המידות המצוינות במפרט ואין לגביהן פירוט סיבולת, טווח הסטייה יהיה 3%.
- 5.2.5.2 הכובעים יסופקו ללא סמל מ"י קדמי.
- 5.2.5.3 יש להבטיח שלא יהיו כל סיבי צמר ופשתן, בכל צורה וכמות במוצר המוגמר. על מנת למנוע ספקות.
- 5.2.5.4 מודגש בזה שהמוצר המוגמר יהיה ללא חשש שעטנוז.

**6. עבודה מול הספק הזוכה**

**הוצאת הזמנה** לאחר קביעת הספק הזוכה, משטרת ישראל תוציא לזוכה הזמנה. על אף הוצאת ההזמנה כאמור, הזוכה אינו רשאי להחל בייצור הסדרתי, אלא בכפוף לקבלת אישור מנהל הפריט במשטרה, אישור דגם סופי, ולהשלמת אישור הסט המדורג.

**6.1 אישור דגם סופי (דגם טרום ייצור סט מדורג):**

- 6.1.1 הזוכה יגיש דגם סופי לאישור אשר יכלול דגם במידה 54. משטרת ישראל תהא רשאית לדרוש ו/או לאשר לזוכה את הצגת הדגם הסופי במידה אחרת.
- 6.1.2 הדגם הסופי יעמוד בכל דרישות הדיגום הקבועות במפרט.
- 6.1.3 בשלב זה, ככל שטרם הוזמנו על ידי הזוכה חומרי הגלם הסופיים, רשאי הזוכה להשתמש בחומרי גלם חליפיים, בגוון הנדרש או לכל הפחות בגוון הכי קרוב לגוון הנדרש.

**6.2 סט מדורג:**

- 6.2.1 לאחר אישור הדגם הסופי, יגיש הזוכה לאישור מנהל הפריט במשטרת ישראל סט מדורג.
- 6.2.2 הסט ילווה בטבלת מידות של בדיקת הספק את הסט ובדיקת עיבוד וגימור של הפריט, כולל שרטוט שיטות המדידה, במידה ויש נוספות על הקיים במפרט.
- 6.2.3 הדוגמאות שהוגשו בשלב אישור הסט המדורג יסומנו כ"דוגמאות מאושרות לייצור" ויישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.
- 6.2.2 הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט מדורג שאושר, אלא אם יצוין בכתב אחרת ע"י מנהל הפריט.
- 6.2.3 שינויים או שיפורים בפריט המאושר יחייבו את הצדדים בכפוף לאישור נציג המשטרה, מראש ובכתב בלבד.

**6.3 תיק מוצר:**

- 6.3.2 לאחר הוצאת הזמנה לזוכה, יפעל הזוכה להמצאת תיק מוצר, אשר יכלול:
- 6.3.3 התיעוד המעבדתי בדבר עמידתו של הזוכה בדרישות החומרים המופיעים בסעיף 5 לעיל ונספחיו.

- 6.3.4 דוגמת חומר פיזית של כל אלמנט / אביזר ממנו מורכב הפריט המופיע בסעיפי החומרים סעיף 5 לעיל - כולל תיעוד או מסמך המתאר את סוג חומר הגלם המוצמד
- 6.3.5 בד עיקרי :

**6.3.5.1** עד 45 יום לאחר הוצאת ההזמנה , לפני התחלת הייצור הסדרתי על היצרן להגיש 1.5 מ' רץ, מתוך מנת הייצור הראשונה

6.3.5.2 בנוסף, על הספק להעביר תיעוד ממעבדה חיצונית בהתאם לסעיף 5 לעיל **ודוח בדיקה של הספק.**

6.3.5.3 על הספק להעביר תיעוד המעיד על עמידת המעבדה החיצונית בדרישות התקן שבסעיף 2.3.1

6.3.5.4 במידה והתיעוד עומד באופן מלא בדרישות הטכניות המצוינות המזמין שומר לעצמו את הזכות לבצע בדיקות אימות חלקיות לאימות נתוני התיעוד שהוגש.

6.3.5.5 הייצור הסדרתי יחל אך ורק לאחר אישור הבד ע"י המזמין .

6.3.5.6 תדפיס ממחשב צבע המוכיח כי הבד תואם את דרישות הגוון על כל LOT צביעה בתוך כל מנת ייצור כולל בדיקה ואימות ויזואלי .

6.3.5.7 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על תיעוד מעבדתי חיצוני במידה והספק יוכיח הדירות בייצור ובתיעוד לאורך חיי המכרז-

6.3.6 במידה ויעשה שימוש בחומר נוסף – נדרש להגישו לאישור בתיק המוצר.

6.3.7 כלל חומרי הגלם והאביזרים הנדרשים לייצור הפריט.

6.3.8 שרטוטי הפריט, טבלת המידות ושרטוט שיטת מדידת הפריט יוגשו בקובץ פתוח וסגור , על מנת שתהיה יכולת לשנות ולהתאים את הקובץ במידה ויידרש .

6.3.9 הדוגמאות שתוגשנה לאישור במסגרת הגשת תיק המוצר תעובדנה באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים שבהם ישתמש היצרן בביצוע ההזמנה, בייצור השוטף.

6.3.10 דוגמאות שנבדקו ואושרו בכתב על ידי נציגי המשטרה בתיק המוצר, אינן משחררות את היצרן מלייצר את הפריט לפי דרישות המפרט, פרט למקרה שבו היצרן הצביע על סטיות, והן אושרו במפורש ובכתב על ידי נציגי משטרה ישראל.

6.3.11 **טרום היערכות פר הזמנה , הספק יגיש עפ"י הנדרש ח"ג ותיעוד מחדש – עפ"י הנדרש לעיל כולל תיעוד מעבדתי עבור הבד ממעבדה מוסמכת . לאחר ייצור מנה X, בהנחה ולא**

**עלה פער / תקלה בח"ג ראשי המזמין לאשר הגשת בד ממעבדה פנים מפעלית.**

### 1.1 דוגמאות ראשונות מקו הייצור

11.1.1 דגימת ראש ייצור ( TOP - TOP OF PRODUCTION ), הדוגמאות הראשונות אשר תצאנה מקו הייצור תוגשנה למנהל הפריט לצורך בדיקה ואישור הייצור עפ"י הנדרש במפרט זה (מידות ומספר דוגמאות יקבע בהתאם להזמנה) דוגמאות אלה יוגשו עם דו"ח בדיקה של הספק.

11.1.2 באספקה השוטפת, הפריטים יהיו תואמים לדגם שאושר בתיק המוצר ובסט המדורג.

11.1.3 ככל שיתגלו פערים בדוגמאות שישלחו מקו הייצור , הספק יבצע את הפעולות הנדרשות לתיקון הפערים ככל שיידרשו .

11.1.4 משטרת ישראל תהיה רשאית לייצר בשלב ראשוני כ - 50 כובעים מסוגים שונים בייצור הראשוני ( סדרת אפס ) לצורך ביצוע wear test – ניסוי בחבישה, זאת על מנת לוודא כי אין תקלות מתהליך הייצור שישפיעו על הפריט בשימוש ולבישה וכן בחינת נוחות, ( מבחן שימוש בלבישה ). משך ניסוי החבישה יארך כחודש ימים כאשר בסופו יינתן אישור סופי לייצור.

## 1.2 הערות כלליות :

- 11.1.5 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.
- 11.1.6 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.
- 11.1.7 בכל מקרה בו הוראות המפרט אינם ברורות או אינם תואמות את השרטוט או הדוגמא המוצגת, הספק יציג זאת בפני נציג המשטרה ויקבל אישור בכתב לגבי הנדרש.
- 11.1.8 הבדים לא ינדפו ריחות שאינם סבירים לפריט טקסטיל ולא ישאירו סימני זיעה בלבישה ושימוש.
- 11.1.9 הבדים וחומרי הגלם יסנכרנו בתכונותיהם ויתאימו לפריט הנדרש. ( התכווצות, חוטים, תפירה וכו).
- 11.1.10 כל המוצרים ייוצרו מבדים אשר עברו תהליכי אשפיה איכותיים לקבלת בדים בעלי איכות טובה ולפי כללי מקצוע הטובים.
- 11.1.11 יש להציג אישורים מכל יצרני הבדים המספקים חומרי גלם למכרז זה על כך שהצביעה והאשפיה של בדים אלה הינה ללא שימוש בפורמלדהיד או בצבעני AZO או כל צביעה או אשפיה הידועה כמסוכנת / לא בריאה לשימוש.
- 11.1.12 לא יאושרו בדים שקופים / מבריקים בין אם צבעם לבן או צבעוני.
- 11.1.13 טרום ייצור הבד המוזמן יש לאשר מול המזמין מגע בד- HAND FEEL – גם אם הבד עומד בכלל דרישות המפרט הטכני, קבלת אישור המזמין לנושא זה הינה תנאי לאישור ייצור הבד.

## 7 דרישות סימון ואריזה

### 7.2 סימון

תווית סימון מודפסת בצבע שחור יציב על רקע לבן תוצמד למרכז כיפת הכובע בחלקה הפנימי ותכוסה ע"י יריעת ניילון בגודל המתאים ובה יפורטו הפרטים הבאים :

7.2.2 סמל משטרה / סמל מג"ב / סמל שב"ס

7.2.3 תיאור הפריט

7.2.4 מידה

7.2.5 הרכב הבדים

7.2.6 שם היצרן

7.2.7 הוראות כביסה - בהתאם להוראות יצרן הבד והמכנסיים ( עפ"י אופיו ).

7.2.8 ארץ ייצור

7.2.9 סדרת ייצור – חודש ושנת ייצור.

7.2.10 לכל פריט יוצמד, ע"י אזיקון או שרוך, תג נייר מוקשח, עליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים בשפה העברית: **תיאור פריט מלא, מידה, סדרת ייצור – חודש ושנת יצור, מספר קטלוגי משטרתי, ברקוד ומספר ברקוד, האחריות ומקום לרישום תאריך המכירה** (הנוסח יאושר מול גורם רלוונטי ממדור ציוד במשטרת ישראל).

### 7.3 אריזה

7.3.2 הכובעים יארזו ויסופקו בקרטונים נפרדים מסוגי כובעים שונים גם בחלוקה למידות .

7.3.3 הכובעים ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה, ושאריות ייצור כלשהן, יגוהצו- עפ"י המקובל לבד מסוג זה, ויקופלו לפי הנוהל המסחרי המקובל לכובעים מטיב מעולה.

7.3.4 אחרי הקיפול כל הפריטים ממידת גודל אחת יארזו כל אחד בנפרד בתוך שקיות שקופות ויארזו בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת מדים. מידות הקופסה יהיו ( 40cm H X 38cm W X 59cm L ) "קרטון 106".

7.3.5 על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :

7.3.5.1 תיאור הפריט מלא.

7.3.5.2 מידה.

7.3.5.3 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור.

7.3.5.4 מספר ברקוד משטרתי.

7.3.5.5 ברקוד.

7.3.5.6 לכל שקית יוכנס חומר silica gel לספיחת הלחות בתוך השקית.

7.3.5.7 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כלשהי באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן, אחסנה וכדומה).

### 7.4 ארגון וסימון הקרטונים

7.4.2 על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון יודבקו תוויות עם פרטים הבאים :

7.4.2.1 תיאור פריט : המידה/ סוג/ צבע.

7.4.2.2 מספר מק"ט משטרתי.

7.4.2.3 ברקוד של המק"ט המשטרתי.

7.4.2.4 כמות.

7.4.2.5 חודש ושנת ייצור.

7.4.2.6 שם היצרן.

7.4.2.7 מס' הזמנה.

7.4.2.8 כמות פריטים בקרטון ותאריך האריזה.

7.4.2.9 סמל משטרת ישראל.

7.4.2.10 כמות פריטים בקרטון תהיה קבועה בכל המידות. הנושא יתואם מראש מול הגורם המוסמך במדור ציוד במשטרת ישראל בשלב טרום היצור ובמידת הצורך, בשילוב עם נציגי המרלו"ג המשטרתי.

7.4.2.11 לא יהיה ערבוב של מידות שונות בתוך קרטון אחד.

7.4.2.12 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.

**7.4.2.13** יתרות הפריטים בכל מידה, שלא מספיקות למילוי קרטון שלם יאוחדו לקרטון אחד. בכל מקרה, כמות מצטברת של הפריטים לא תעבור את הכמויות שהוגדרה מראש. תהיה הפרדה מוחלטת בין המידות השונות בקרטון אחד ע"י הכנסה של פריטים ממידות שונות לשקיות נפרדות. על כל שקית כזו יש להדביק מדבקה כפי שמתואר בסעיף 7.3.5. כל הקרטונים בהם ארוזים יותר ממידה אחת יסומנו בסימון נוסף ובולט (מדבקה אדומה למשל).

**7.4.2.14** קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות

## 8 משטוח

- 8.2** גובה משטח עד 160 ס"מ (כולל המשטח).
- 8.3** מידות המשטחים אורך \* רוחב 120/100 ס"מ
- 8.4** משטח קוביות דגם איזו ( ISO )
- 8.5** כניסה לעגלת משטחים מ 2 צדדים.
- 8.6** על המשטח להגיע עטוף בניילון נצמד .
- 8.7** על כל משטח תופיע מדבקת ברקוד בגודל של 10/15 ס"מ לפחות עם פרטי מוצר, ברקוד משטרתי וכמות כללית למשטח.
- 8.8** הסחורה לא תבלוט מעבר לקווי המשטח.

## 9 הוראות להבטחת איכות

- 9.2** היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.
- 9.3** על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.
- 9.4** נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, ראשיים לערוך ביקורות איכות בתהליך הייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.

## 10 בקרת איכות

- 10.2** משטרת ישראל תהיה ראשית לבחון את הסחורה בכל רגע נתון ע"י בחינה מלאה או חלקית כפי שמתואר בסעיף **בחינת קבלה** ובכל מקום בו הסחורה נמצאת. הבחינות יתרכזו בהתאמת הפריטים המסופקים לפריטים המאושרים בתהליך אישור כאמור בסעיף **אישור דגם וסט מדורג** ולכלל דרישות המפרט.
- 10.3** לנציג מחלקה הלוגיסטית תהיה הזכות להחליט האם לבצע בחינת קבלה או תהליך של בחינה אקראית.
- 10.4** בכל מקרה, עם קבלת **כל מנת ייצור חדשה**, על הספק לפנות לגורם מוסמך במחלקה לוגיסטית לצורך קבלת אישור לספק את הפריטים למחסן.
- 10.5** במהלך חיי המכרז, במידה ועבודה כלשהי נעשית אצל קבלן משנה, תימסר הודעה על כך לנציג אחראי הבקרה על פריט זה כדי **לאשר** את ייצור הפריטים. רק לאחר אישור בכתב יוכל הספק לעבור יצרן או להכניס ספק משנה .

**10.6 בחינת קבלה:**

10.6.2 הבחינה תבוצע באחריות נציג מדור ציוד במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של הפריטים. למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו היצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.

10.6.3 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן, במחסן היבואן או במחסני משטרת ישראל, והכל לפי שיקול דעתה הבלעדי של משטרת ישראל. למען הסר ספק, בכל מקום בו תתבצע הבדיקה, ובפרט במחסני משטרת ישראל, על הספק תהיה מוטלת האחריות לספק כוח אדם מתאים שיבצע פתיחת אריזה לפני הבחינה, קיפול הפריטים אחרי הבחינה והחזרה של הפריטים הארוזים לקרטונים.

10.6.4 במסגרת בחינות הקבלה יבחנו בין היתר הדברים הבאים:

10.6.4.1 תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי החומרים המופיעים בסעיף 5 לעיל.

10.6.4.2 תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש.

10.6.4.3 תאושר אספקת פריטים אשר נתפרו מחומרים המאושרים ע"י מ"י בלבד.

10.6.5 על היצרן מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה, עפ"י עדכונם האחרון.

10.6.6 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה A-2: AQL 4% - לכל הפגמים.

10.6.7 תאריך של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.

10.6.8 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף סימון ואריזה. הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט וסט דוגמאות המאושר.

**11 אחריות:****אחריות עבור פריט מסוג זה תהיה למשך שנה**

11.2 האחריות תינתן עבור כל פגם שמקורו בייצור או בחומר גלם לקוי.

במקרה כאמור, הכובע הפגום יוחלף בכובע חדש ולא יתאפשר תיקון של הכובע הפגום.

11.3 השוטר ימלא טופס עם הפריטים שלו – שיוצמד לכובע ויועבר אח"כ חזרה לספק.

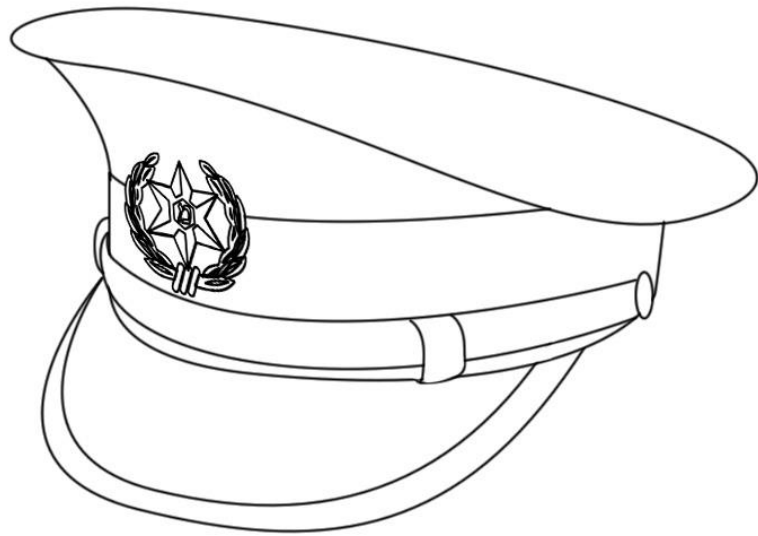
11.4 אחת לחודש או עונה – תלוי בכמות הפגמים, יועברו הכובעים ע"י המרלו"ג/ מדור ציוד/ נציגי מ"י לספק לצורך זיכוי מדור ציוד.

**14. הערות כללית:**

14.1 לגבי סעיפים אישור דגם וסט מדורג הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.

14.2 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.

14.3 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.



## נספח ב' – דרישות מבד ארוג דוחה מים

מס"ד	תאור בדיקה	תקן	דרישה	סטייה מותרת	יחידת מידה
1.	הרכב	ASTM D 629 AATCC20/B.S4407	100% פוליאסטר	-	%
2.	מבנה	ISO בחינה חזותית לפי תקן 9354 ( ניתן להשתמש בתקן מקביל )	אלכסוני	-	-
3.	משקל	ASTM D 3776	250	±10%	גר/ מר
4.	פילינג	ASTM-D 3512-02	4	לפחות	רמה
5.	יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון	ISO 105-E04	4-5	לפחות	רמה
6.	יציבות צבע בזיעה - הכתמה	ISO 105-E04	4-5	לפחות	רמה
7.	יציבות צבע לאור	ISO 105-B02	6	לפחות	רמה
8.	יציבות בשפשוף - יבש ורטוב	ISO 105-X12	4	לפחות	רמה
9.	חומציות (pH)	AATCC 81	5-8	לפחות	רמה

• בדיקת דחיית המים תתבצע ע"י טפטפת, הספק יגיש הצהרת יצרן לפרמטר זה.

## נספח ג' – דרישות מבד כותנה- ובד/ סרט קטיפה ו - סרט פלסטי (סקיי) לבטנת הזר

מס"ד	תאור בדיקה	תקן	דרישה	סטייה מותרת
1	פילינג	ASTM-D 3512-02	4	לפחות
2	יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון	ISO 105-E04	4-5	לפחות
3	יציבות צבע בזיעה - הכתמה	ISO 105-E04	4-5	לפחות
4	יציבות בשפשוף - יבש ורטוב	ISO 105-X12	4	לפחות